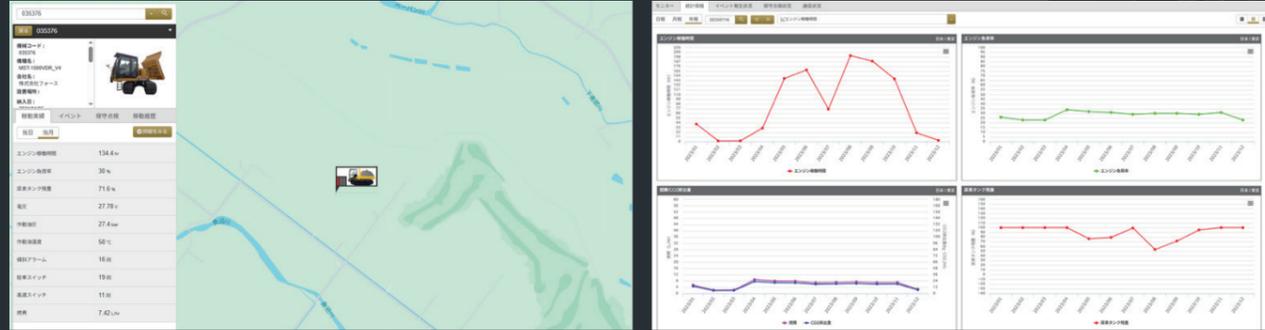


遠隔管理システム搭載

遠く離れた場所でも機械の稼働状況が遠隔管理できるシステム装置を標準搭載しました。機械の位置情報や稼働状況がリアルタイムに確認でき、お客様の機械の稼働効率向上、効果的な運用にも貢献します。



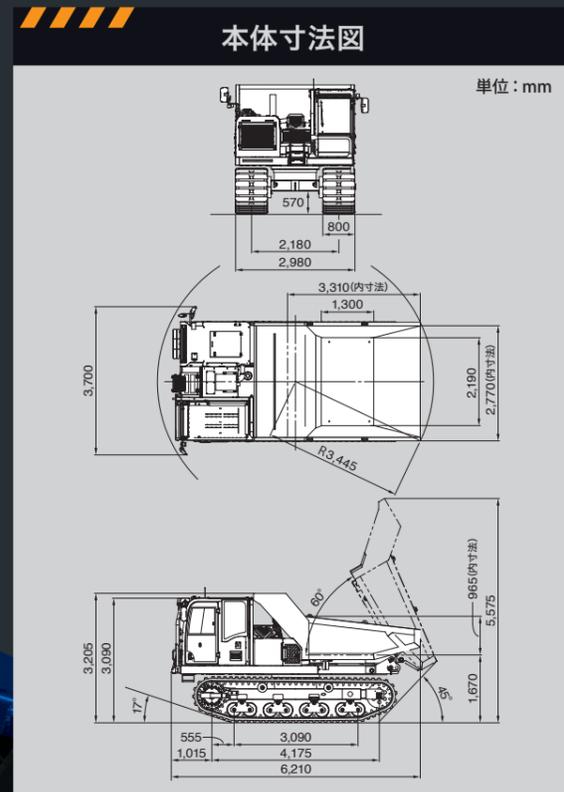
目視内ラジコンの設定 (特注仕様)

操作性に優れたラジコンを特注仕様でご用意。作業員が危険区域に立ち入ることなく、安全かつ効率的に操作が可能です。特定省電力無線方式により、無線免許不要で簡単に使用開始できるのも特長です。



主要諸元		MST160CR	
モデル			
性能	最大積載量	kg	16,000
	走行速度 (高/低)	km/h	13.1 / 7.9
	接地圧 (空車/積車)	kPa	36.3 / 68.0
車両寸法	運転質量	kg	18,300
	全長	mm	6,210
	全幅	mm	2,980
	全高	mm	3,205
および質量	最低地上高	mm	570
	履帯幅	mm	800
	荷台形状	スクープエンド	
標準荷台	内法長×内法幅×内法高	mm	3,310×2,770×965
	荷台容量 (平積/山積)	m ³	5.75 / 7.95
エンジン	呼称	Caterpillar C7.1 Stage V	
	定格出力	kW/rpm	225 / 2,200
使用燃料	軽油		
タンク容量	燃料タンク容量	ℓ	360
	作動油タンク容量	ℓ	183
	尿素タンク容量	ℓ	32
オフロード法	特定特殊自動車の車名及び型式	モロオカ MST160-CR5A	
	特定原動機の名称及び型式	Caterpillar C7.1 Stage V	
排ガス規制	届出・基準	オフロード法2014年規制	
	排ガス基準	Tier 4 Final / EU Stage V	

●本製品の使用には「不整地運搬車運転技能講習」等の受講資格が必要です。
●画像はイメージです。カタログの内容は、予告なく変更することがあります。



Pioneer of Rubber Crawler Carriers



MOROOKA

MST160 CR

全回転<クルクルキャリア®>シリーズ



16t
最大積載量



- 16tクラス最速の走行速度
- 11tクラス同等の全長・全幅
- オートデセル機能付き
- アンチストール機能付き
- 耐摩耗鋼板HARDOX 荷台標準装備
- 電気制御ジョイスティック標準装備
- M-eye 標準装備
- 目視内ラジコンの設定 (特注仕様)



特定特殊自動車排出ガス規制
2014年基準適合
Caterpillar C7.1 StageV エンジンを採用
PM (粒子状物質) や NOx (窒素酸化物) の排出を大幅に低減し、環境保護へ貢献します。

環境と共に生きる

MOROOKA

株式会社 諸岡

web <http://www.morooka.co.jp>

本 社 〒301-0031 茨城県龍ケ崎市庄兵衛新田町 358 ☎0297-66-2111



代理店

環境性能

クリーンな最新型エンジンの採用!【Caterpillar C7.1 Stage V】

国内のオフロード法 2014年基準適合し、世界で最も厳しいStage V 基準もクリアしているクリーンなエンジンを搭載しました。

stage V



eco

オートデセル機能を追加!

走行・旋回レバーなどを一定時間ニュートラル状態にするとエンジン回転数を自動で下げます。余分な燃料消費やCO₂の排出をおさえ、また、停車状態などでの騒音も低減します。

機能性・生産性の向上

アンチストール機能搭載!

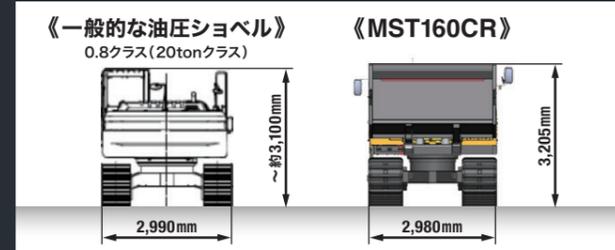
積載時や、上り坂での走行・旋回動作など、エンジンの負荷が大きくなった場合、油圧機器が負荷を自動に感知し、流量を調整してエンジンストールを防止します。

従来機の枠を超えた機動性と積載量の両立!

最高速度は11tクラス(MST-2200VDR)比で31%向上。クラスを超えたスピードが、現場の効率化とコスト削減を実現します。

11tサイズの16tキャリア!

全長・全幅は11tクラス(MST110CR)と同一。夜間輸送時の先導車不要。油圧ショベル0.8クラス(20tonクラス)と同様に超低床トレーラで昼間輸送可能。輸送負担を最小限に抑えます。



電子制御式 ジョイスティックレバーの新採用!

従来の油圧パイロット式2本レバーでは、油圧ショベルと同様に、前進方向は、走行モータの位置により、レバーを倒す方向と車両の走行方向が異なる場合があります。(図1) 新型モデルでは、車両の向きを検知し、常にレバーを倒す方向に車両が走行する為、操作しやすくなりました。



快適な運転操作を実現



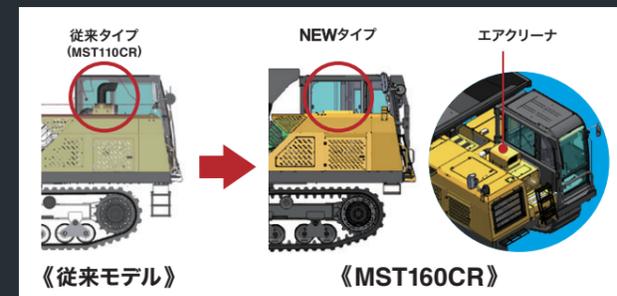
荷台の長寿命化! (当社類似モデル比較)

対摩耗鋼板のHARDOXを荷台内法長前面に採用、荷台構造も骨格から見直しすることで、荷台の耐久性を大幅に向上しました。バケット爪などによる外的ダメージも軽減され、ランニングコストの低減にも貢献します。また、スウェーデンスチール社の認定により、「HARDOX IN MY BODY」を取得しました。



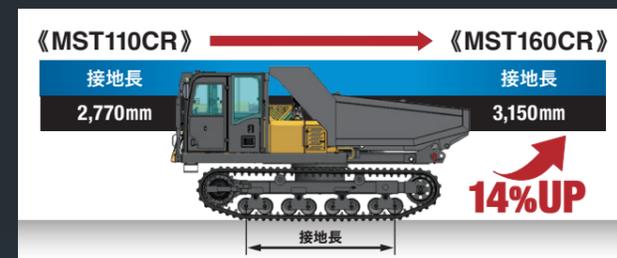
右視界性の改善!

従来モデルに対して、新形状のエアクリーナを採用し、右側の視界性を向上しました。



クローラの接地長を延長し、足回りの安定性と耐久性を向上!

接地圧の分散によって軟弱地での沈み込みを抑え、走破性を高めるとともに、部品の負担を抑えて長期運用時の信頼性にも寄与します。



安全性・メンテナンス性の向上

過積載予防計測機能搭載!

車両が停車状態で、ジョイスティックの“積載量計測モードボタン”を押すと、荷台が、あらかじめ設定された位置まで上がり、ダンプシリンダにかかる油圧から、積載質量を概算します。概算の結果から、定積を超えていない場合は、モニタに“OK”と表示し、定積を超えていると“OVER”とその計測結果の概算値を表示します。

※本機能の計測結果は、計量法に準拠したものではありません。オペレータに過積載の注意を促すもので、計測値は概算となりますので、正確な計測は、トラックスケールを用いて行ってください。



モニタ表示イメージ

積載量計測モード
過積載判定
OK

積載量計測モード
過積載判定
OVER
17ton

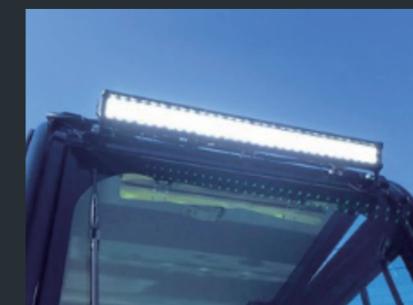
ROPS/FOPSキャabinを標準設定! (POPSガード付き)

転倒時運転者保護構造のROPS及び、FOPSキャabinを標準装備しオペレータの安全な作業空間を確保します。



LEDライト (バータイプ)

照射性が高く、長寿命のLEDライトを標準装備しました。夜間などでも視認性が向上し、より安全に作業できます。



3D 360 MONITOR

オペレータの死角を全方位カメラでサポートします。リモコン操作により、360°表示、前後左右それぞれの表示の切り替えに対応しています。これにより、従来より安全性の高い作業が可能となります。

※本機能は運転者の操作をサポートするものであり、事故や衝突を防止するためのシステムではありません。周囲の安全は、モニタの画像だけに頼らず、必ず目視やミラーなどで直接確認してから車両を動かしてください。



※画像はイメージです

脱着式ピボットブラケットを採用!

ピボットブラケット摩耗時も、従来の下部フレーム本体の溶接は不要。ブラケットの交換のみで対応出来、メンテナンス工数を大幅に低減します。

